

Вихротоково изпитване

| Номер | Наименование | Статус | Отменя и заменя | Отменен от/ ще бъде отменен от: | Етап (за проект) |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|---------------------------------|------------------|
| БДС 7308:1977 | Контрол без разрушаване. Контрол електромагнитен (вихротоков). Термини и определения | Действащ | БДС 7308:1969 | | |
| БДС 7334:1977 | Контрол без разрушаване. Методи магнитни. Основни термини и определения | Действащ | БДС 7334:1969 | | |
| БДС EN ISO 12718:2009 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Изпитване с вихрови токове. Речник (ISO 12718:2008) | Отменен | | БДС EN ISO 12718:2019 | |
| БДС EN ISO 12718:2019 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Изпитване с вихрови токове. Речник (ISO 12718:2019) | Действащ | БДС EN ISO 12718:2009 | | |
| БДС 17081:1989 | Контрол без разрушаване. Метод магнитно-шумов. Основни изисквания | Действащ | | | |
| БДС 16097:1985 | Контрол без разрушаване. Тръби стоманени. Вихротокови методи | Действащ | | | |
| БДС 15406:1982 | Контрол без разрушаване. Електромагнитно сортиране на метали с вихрови токове. Общи изисквания | Действащ | | | |
| БДС 15600:1982 | Контрол без разрушаване. Методи за вихротоково и магнитно-индукционно измерване дебелината на метални и неметални покрития | Действащ | | | |
| БДС EN ISO 15549:2011 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Изпитване с вихрови токове. Общи принципи (ISO 15549:2008) | Отменен | БДС EN 12084:2003 | БДС EN ISO 15549:2019 | |
| БДС EN ISO 15549:2019 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Изпитване с вихрови токове. Общи принципи (ISO 15549:2019) | Действащ | БДС EN ISO 15549:2011 | | |

| Номер | Наименование | Статус | Отменя и заменя | Отменен от/ ще бъде отменен от: | Етап (за проект) |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| БДС EN ISO 15548-1:2013 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Апаратура за изпитване с вихрови токове. Част 1: Характеристики на уредите и тяхната проверка (ISO 15548-1:2013) | Действащ | БДС EN ISO 15548-1:2009 | prБДС EN ISO 15548-1 rev:2025 | |
| prБДС EN ISO 15548-1 rev:2025 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Апаратура за изпитване с вихрови токове. Част 1: Характеристики на уредите и проверка (ISO/DIS 15548-1:2025) | Проект | БДС EN ISO 15548-1:2013 | | 30.99-Готов проект, одобрен за регистриране за обществено |
| БДС EN ISO 15548-2:2013 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Апаратура за изпитване с вихрови токове. Част 2: Характеристики на преобразувателите и тяхната проверка | Действащ | БДС EN ISO 15548-2:2009 | | |
| БДС EN ISO 15548-3:2009 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Апаратура за изпитване с вихрови токове. Част 3: Характеристики на системите и тяхната проверка (ISO 15548-3:2008) | Действащ | БДС EN 13860-3:2004 | | |
| БДС EN ISO 20339:2017 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Апаратура за изпитване с вихрови токове. Характеристики на преобразувателите и тяхната проверка (ISO 20339:2017) | Действащ | | | |
| БДС EN 1971-1:2012 | Мед и медни сплави. Изпитване с вихрови токове за измерване на дефекти на безшевни кръгли тръби от мед и медни сплави. Част 1: Изпитване с помощта на обкръжаваща изпитвателна намотка върху външната повърхност | Отменен | БДС EN 1971:2000 | БДС EN 1971-1:2020 | |
| БДС EN 1971-1:2020 | Мед и медни сплави. Изпитване с вихрови токове за измерване на дефекти на безшевни кръгли тръби от мед и медни сплави. Част 1: Изпитване с помощта на обкръжаваща изпитвателна намотка върху външната повърхност | Действащ | БДС EN 1971-1:2012 | | |
| БДС EN 1971-2:2012 | Мед и медни сплави. Изпитване с вихрови токове за измерване на дефекти на безшевни кръгли тръби от мед и медни сплави. Част 2: Изпитване с помощта на вътрешна изпитвателна намотка откъм вътрешната повърхност | Отменен | | БДС EN 1971-2:2020 | |
| БДС EN 1971-2:2020 | Мед и медни сплави. Изпитване с вихрови токове за измерване на дефекти на безшевни кръгли тръби от мед и медни сплави. Част 2: Изпитване с помощта на вътрешна сонда на вътрешната повърхност | Действащ | БДС EN 1971-2:2012 | | |

| Номер | Наименование | Статус | Отменя и заменя | Отменен от/ ще бъде отменен от: | Етап (за проект) |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------|---------------------------------|------------------|
| БДС EN 1711:2002/ A1:2004 | Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Вихровотоково изпитване на заварени съединения чрез амплитудно-фазов анализ на сигналите | Отменен | | БДС EN ISO 17643:2015 | |
| БДС EN ISO 17643:2015 | Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Вихровотоково изпитване на заварени съединения чрез амплитуднофазов анализ на сигналите (ISO 17643:2015) | Действащ | БДС EN 1711:2002/ A1:2004 | | |
| БДС EN 16729-2:2020 | Железопътна техника. Инфраструктура. Изпитване (контрол) без разрушаване на релсите в релсовия път. Част 2: Вихровотоково изпитване на релси в релсовия път | Действащ | | | |
| БДС EN ISO 10893-1:2011/ A1:2020 | Изпитване (контрол) без разрушаване на стоманени тръби. Част 1: Автоматизирано електромагнитно изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово електродъгово заварени) стоманени тръби за проверяване на хидравличната плътност, заместващо хидростатичното изпитване (ISO 10893-1:2011) | Действащ | БДС EN 10246-1:2001 | | |
| БДС EN ISO 10893-2:2011/ A1:2020 | Изпитване (контрол) без разрушаване на стоманени тръби. Част 2: Автоматизирано вихровотоково изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово електродъгово заварени) стоманени тръби за откриване на несъвършенства (ISO 10893-2:2011) | Действащ | БДС EN 10246-3:2001 | | |
| БДС EN ISO 10893-3:2011/ A1:2020; A2 | Изпитване (контрол) без разрушаване на стоманени тръби. Част 3: Автоматизирано изпитване за течове по цялата околна повърхнина на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) тръби от феромагнитна стомана за откриване на надлъжни и/или напречни несъвършенства (ISO 10893-3:2011). Изменение 1 (ISO 10893-3:2011/Amd 1:2019) | Действащ | БДС EN 10246-4:2001 БДС EN 10246-5:2001 | | |
| БДС EN ISO 2360:2004 | Непроводящи покрития върху немагнитни електропроводими метални основи. Измерване на дебелината на покритието. Амплитудно- чувствителен метод на вихровите токове (ISO 2360:2003) | Отменен | БДС EN ISO 2360:2000 | БДС EN ISO 2360:2018 | |

| Номер | Наименование | Статус | Отменя и заменя | Отменен от/ ще бъде отменен от: | Етап (за проект) |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|---------------------------------|------------------|
| БДС EN ISO 2360:2018 | Непроводими покрития върху немагнитни електропроводими метални основи. Измерване на дебелината на покритието. Амплитудно чувствителен метод на вихровите токове (ISO 2360:2017) | Действащ | БДС EN ISO 2360:2004 | | |
| БДС EN ISO 2361:1999 | Електроотложени никелови покрития върху магнитни и немагнитни подложки. Измерване на дебелината на покритието. Магнитен метод (ISO 2361:1982) | Действащ | БДС 3920:1972 | | |
| БДС EN ISO 2178:1999 | Немагнитни покрития върху магнитни подложки. Измерване на дебелината на покритието. Магнитен метод (ISO 2178:1982) | Отменен | БДС 3920:1972 | БДС EN ISO 2178:2016 | |
| БДС EN ISO 2178:2016 | Немагнитни покрития върху магнитни подложки. Измерване дебелината на покритието. Магнитен метод (ISO 2178:2016) | Действащ | БДС EN ISO 2178:1999 | | |
| БДС EN ISO 21968:2006 | Немагнитни метални покрития върху материали на метална и неметална основа. Измерване на дебелината на покритието. Метод на фазовата чувствителност на вихровите токове (ISO 21968:2005) | Отменен | | БДС EN ISO 21968:2020 | |
| БДС EN ISO 21968:2020 | Немагнитни метални покрития върху материали на метална и неметална основа. Измерване на дебелината на покритие. Метод на фазовата чувствителност на вихрови токове (ISO 21968:2019) | Действащ | БДС EN ISO 21968:2006 | | |
| БДС EN 16813:2017 | Термично пръскане. Измерване на електрическата проводимост на термично напръскани метални покрития, несъдържащи желязо, чрез вихротоков метод | Действащ | | | |
| БДС EN ISO 8249:2007 | Заваряване. Определяне на феритното число (FN) на заварения метал на аустенитни и дуплекс ферито аустенитни корозионноустойчиви Cr- Ni стомани (ISO 8249:2000) | Отменен | | БДС EN ISO 8249:2018 | |
| БДС EN ISO 8249:2018 | Заваряване. Определяне на феритното число (FN) в заварени метали на аустенитни и дуплекс феритно-аустенитни корозионноустойчиви Cr-Ni стомани (ISO 8249:2018) | Действащ | БДС EN ISO 8249:2007 | | |
| БДС ISO 20669:2017 | Изпитване (контрол) без разрушаване. Изпитване с импулсни вихрови токове на феромагнитни метални компоненти | Действащ | | | |

